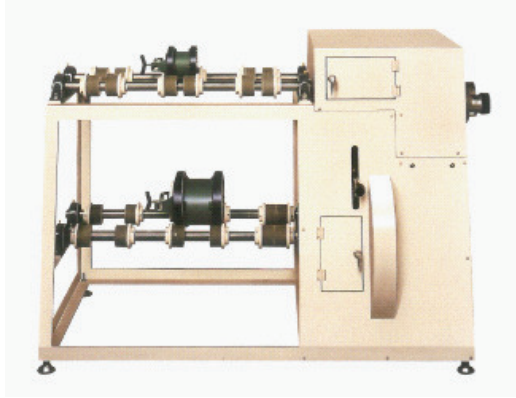


포트 밀

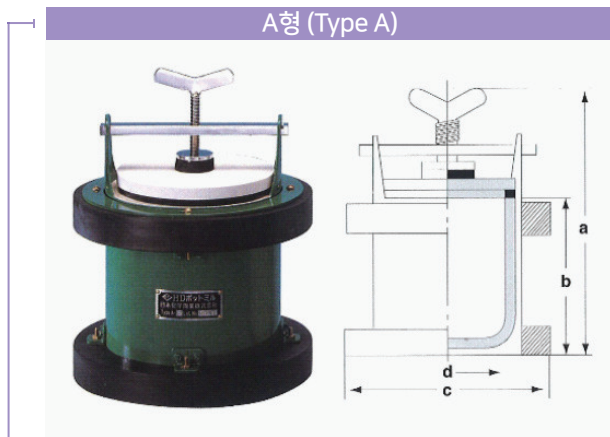
Pot Mill

● 포트 밀



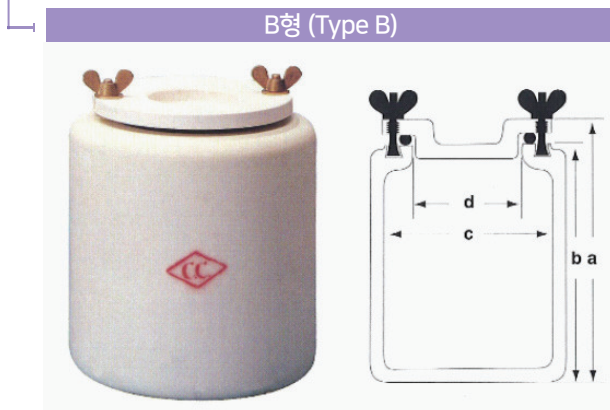
포트 밀은 아이소스태틱 프레스법(CIP)으로 제조되어, 높은 경도와 기계적 강도를 가지고 있습니다. 종래의 자기질 포트 밀에 비해 한 단계 높은 내마모성을 발휘합니다. 또한, 폐사의 알루미늄과 볼과 함께 사용하면 시너지 효과를 얻을 수 있습니다. 폐사의 포트 밀은 A형과 B형의 두 종류가 있으며, 포트 밀 받침 장치에 그대로 사용할 수 있습니다. 용도는 세라믹스 원료를 시작으로, 안료 · 프리트 유약 · 형광체 물질 · 그 외 순도 보유를 필요로 하는 미분쇄 및 분산 · 혼합에 적합하며, 연구용부터 생산용까지 폭넓게 사용되고 있습니다.

● 포트 밀 표준 치수



형태 · 번호 Type · No	세라믹스 부분 외경 Outside Dia. (mm)	내부 용적 Capacity (L)
A-3	90	0.4
A-4	125	1.0
A-5	150	2.0

형태 · 번호 Type · No	치수 Size (mm)			
	a	b	c	d
A-3	215	102	142	75
A-4	248	140	190	105
A-5	300	175	228	130



형태 · 번호 Type · No	외경 Outside Dia. (mm)	내부 용적 Capacity (L)
B-104	140	1.0
B-105	165	2.0
B-106	180	3.6
B-107	210	5.0
B-108	240	7.3

형태 · 번호 Type · No	치수 Size (mm)			
	a	b	c	d
B-104	142	130	120	80
B-105	180	168	140	87
B-106	240	223	154	100
B-107	250	230	184	115
B-108	265	251	210	130

● 자료

▼ HD 포트 밀의 표준 볼 투입량과 표준 회전 수

HD 포트 밀			HD 알루미늄 볼			표준 회전 수 (r/m)
형태 · 번호 Type · No	내부 용적 Capacity (L)	표준 중량 Weight (Kg)	형식 Shape	지름 Dia.	투입량 Media Weightkomr (Kg)	
A-3	0.4	3.0	구 (Ball)	10 (φ mm)	0.4	120
A-4	1.0	7.0	구 (Ball)	10 (φ mm)	1.0	105
A-5	2.0	11.0	실린더 (Cylinder)	12.7 (φ mm) × 12.7 (Hmm)	2.2	95
			구 (Ball)	15 (φ mm)	2.0	95
B-104	1.0	4.0	구 (Ball)	10 (φ mm)	1.0	100
B-105	2.0	6.0	실린더 (Cylinder)	12.7 (φ mm) × 12.7 (Hmm)	2.2	95
			구 (Ball)	15 (φ mm)	2.0	95
B-106	3.6	9.0	실린더 (Cylinder)	12.7 (φ mm) × 12.7 (Hmm)	1.8	3.6
			구 (Ball)	10 (φ mm) 15 (φ mm)		
B-107	5.0	11.5	구 (Ball)	10 (φ mm)	2.5	5
				15 (φ mm)		
B-108	7.3	16.0	구 (Ball)	10 (φ mm)	3.7	7.4
				15 (φ mm)		

- A형 7L · 10L · 15L의 포트 밀도 제조 가능합니다.
- YTZ (지르코니아), SUN-11 (질화규소) 도 취급하고 있습니다.

● 포트 밀을 사용하실 때 주의하실 점

- 포트 밀은 받침 장치 위에 수평으로 회전할 수 있게 설치하여 주십시오.
- B형의 경우, 받침 장치 위에 롤러는 고무 롤러 등으로 하여 진동, 충격을 방지하여 주십시오.
- 뚜껑의 나사를 너무 많이 조이지 않도록 해 주십시오. B형의 경우, 좌우가 균등하게 조이도록 나사를 조절해 주십시오.
- 포트 밀은 내압용 용기가 아닙니다.
피분쇄물 및 용매로 인화성, 폭발성 등 위험한 물질의 사용을 피하시거나, 위험방지조치를 충분히 이행하여 사용하여 주십시오.
- B형을 진동 밀로 사용하실 경우, 본체에 대한 설비를 엄중히 하여 헐거워지지 않게 하여 주십시오.
- 고무 패킷을 사용하기 때문에, 용매는 물을 사용합니다.